GWDL 1700 度高温立式管式电炉技术指标





技术参数：

GWL-LKQGA 系列 1700 度高温管式炉如图所示 ,集控制系统与炉膛为一体设计。炉衬使用采用进口真空成型高纯氧化铝纤维聚轻板材料。

采用硅钼棒为加热元件；是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作 /停止按钮，电压、电流表、计算机接口，以便随时观察本系统的工作状态，本产品采用可靠的集成化电路，工作环境好，抗干扰，最高温度时炉体外壳温度≤45℃大大提高了工作环境，微电脑程序控制，可编程序曲线，全自动升温/降温，运行中可以修改控温参数及程序，灵活方便、操作简单。

控温精度：±1℃无超调　恒温精度：±1℃。升温速度快，最快升温速率≤45/min。

炉膛材料全部采用真空成型高纯氧化铝聚轻材料，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保

温性能好（节能效果是老式电炉的 60%以上）。结构合理，内外双层炉套，风冷散热，可大大缩短试验周期。

类别 / 参数	1700 度
型号	GWL-1700LKQGA
电源 AC	380V
最高使用温度	1750 度
可长期使用温度	1700 度
控制范围为	100 至 1700 度
测温元件	采用铂铑铂 B 热电偶,测温范围 0-1820 度
发热元件装位置	垂直安装于炉膛内部四周
炉管材质	高纯氧化铝刚玉管
加热区尺寸及炉管直径	加热区 350mm*10 个/100mm
抽风装置	位于炉管底部安装高压风机抽风，保证有微负压
控温精度	±1 度（集成化电路控制，无超调现象）
炉温均匀性	±1 度（根据炉膛尺寸大小而定，大型炉膛可采用多点控制，从而达到更好的炉温均匀性）
升温速率	升温速率可自由调节，调节范围：最快升温速率每分钟 20 度（20 度/min）、最慢升温速率每小时 1 度（1 度/h）
发热元件	采用进口 U 型 1900 硅钼棒，硅钼棒是一种以二硅化钼为基础制成的电阻发热元件，元件最高表面温度为 1860℃,其在氧化气氛下高温使用，表面玻化，生成一层光亮致密的玻璃膜，能保护硅钼棒不再氧化，因此硅钼棒元件具有独特的高温抗氧化性，在正常操作情况下，元件电阻一般不随使用时间的长短而变化，因此，新旧组件可以混合使用。
炉体	炉体采用数控机床加工，经抛光、打磨、酸洗、磷化、喷涂塑粉、高温烘烤等制作而成，双色搭配，外观新颖美观，具备了抗氧化、耐酸碱、耐腐蚀、耐高温、容易清理等优点
炉体结构	电炉炉体采用了国际先进的风冷双层炉体结构，有效的风冷导向隔板使炉壳整体冷风循环，最终冷却发热元件导电片后排出炉体，避免了发热元件导电片的高温氧化；保证了良好的工作环境
炉门开启方式	炉门开启方式为轴向 180 度侧开，炉门可 360 度旋转，避免了高温取料时炉门内壁烤到手臂；炉门锁紧位于炉门下方采用不锈钢弹簧锁，可有效的锁紧，弹簧的弹性吸收了耐火材料膨胀现象，保证了耐火材料热胀冷缩的自由伸缩并有效密封。
耐火材料	炉衬使用采用进口真空成型高纯氧化铝纤维聚轻板材料，取放物料易碰位置（炉底）采用高纯轻质空心球氧化铝板，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的 80%

	以上）
保温材料	采用四层保温，分别为：氧化铝纤维棉、氧化铝纤维板、氧化铝多晶纤维板，真空成型高纯氧化铝纤维聚轻板材料，节能效果是老式电炉的 80%以上。
炉体外壳温度	长期使用不停炉，外壳温度小于 45 度
保护	采用集成化模块控制单元，控制精度准确，并设计了双回路控制和双回路保护，具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护
控制	采用闭环技术可控硅模块触发控制，移相触发控制或过零触发方式，输出电压、电流或功率连续可调，具有恒电压、恒电流或恒功率的特性；电流环为内环，电压环为外环，在突加负载或负载电流超过限流值时，限制调压器的输出电流在额定电流范围内，确保输出和调压器正常工作；同时电压环也参与调节，使调压器的输出电流被限制在额定电流范围内，在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定；从而到达保护发热元件避免过大电流、电压的冲击，达到安全可靠的控制效果及控制精度。
显示参数	温度、温度段号、段时间、剩余时间、输出功率百分比、电压、电流等
按钮	采用进口按钮使用寿命超过 100000 次，并且带 LED 指示灯。
温度曲线设定	采用智能温度控制仪，备标准 PID、人工智能调节 APID 或 MPT 等多种调节方式，具有自整定、自学习功能，无超调及无欠调的优良控制特性，具备 30 段程序控制功能，可实现任意斜率的升、降温控制，具有跳转（循环）、运行、暂停及停止等可编程/可操作命令，并允许在程序的控制运行中随时修改程序；采用具备曲线拟合功能的人工智能调节算法，能获得光滑平顺的曲线控制效果；
多条曲线输入	可定制 50 段程序控制功能，可以输入设定：一条曲线为 50 段，两条曲线 28 段/条，三条曲线 15 段/条，五条曲线 9 段/条；可同时输入多条曲线，使用时可任意调用。
随机配件	发热原件两支、棒具两套，炉门隔热塞一块，坩埚钳一把，高温手套一副
保修范围及期限	电炉免费保修一年，发热元件不保修（三个月内自然损坏免费更换）

温度	加热区尺寸	炉管长度	**直径**	**功率**	**电压**
1700 度	350mm*10	2000mm	**100mm**	**45KW**	**380V**

主站：www.gwdl.com 邮箱：thermo@gwdl.com 联系方式：13271526781 0379-69936789
地址：河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号
Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information:13271526781 0379-69936789
Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

感谢你与我们取得联系！
Thank you to get in touch with us!
公司名称：洛阳炬星窑炉有限公司
Company Name: Luoyang Ju Xing Kiln Co., Ltd.
公司地址：洛阳市涧西科技工业园兴业一路 1 号
Company Address: No. 1, Xingye Road, Jianxi Science and Technology Industrial Park, Luoyang City

联系方式：13271526781 0379-69936789 thermo@gwdl.com

网址（Website）：www.gwdl.com www.gwdlcom.cn www.gwdl.org www.gwdl.cn